

1. いまままでの調査用紙をタブレットへ
2. 項目毎に合わせた簡単入力方式
3. チェック機能で入力ミスを排除
4. 必要な情報はすべてタブレットに
5. オフラインでも入力が可能
6. 建築鉄骨の外観検査、探傷検査と内質検査に適応

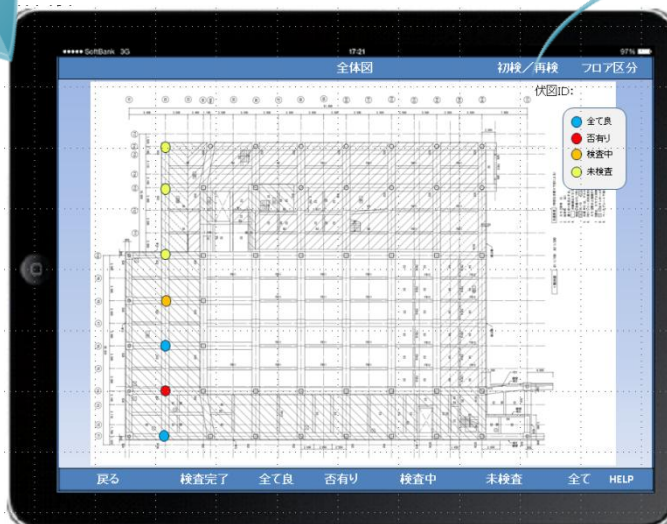
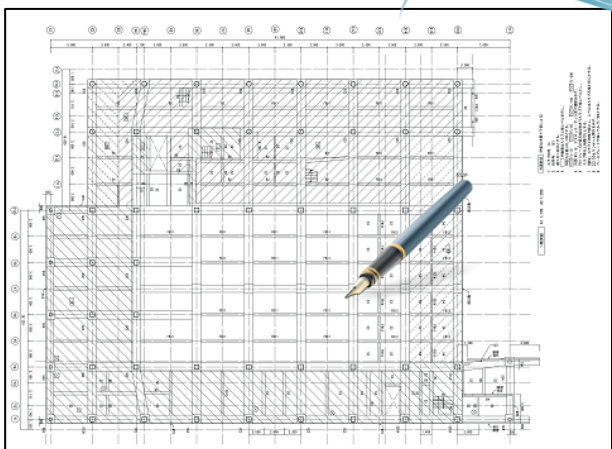


検査調査報告

＜いまままでの調査・検査用紙をタブレットへ＞

今までの用紙運用イメージのまま、とまどいなくタブレットでの入力が可能です。

拡大縮小が自在に可能



<外観検査>

ソフトキーボードで、素早く効果的な入力が可能です。必要に応じて写真撮影し、データと共に保存します。

VT検査入力(外観) 初検/再検 フロア区分

| No. | 検査箇所記号 | 施工 | ロット | 検査種別 | 合否 | 検査日 | 検査員 |
|-----|-------------------|----|-----|------|----|------------|-----|
| 23 | 1C-X2Y8-1F-E-SL-1 | 現場 | K2 | 外観 | | 2014/12/20 | 担当A |

欠点内容

| 欠点 | 良 | 否 | 不要 | 欠点 | 良 | 否 | 不要 |
|----------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|---------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 割れ | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | クレー処理不良 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| まわし溶接不良 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | 端部処理不良 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| アークストライク | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | その他 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

検査入力

| 継手1 | 継手2 | t1 | t2 | 1次検査 |
|--------|------|----|----|------|
| ダイヤフラム | フランジ | 25 | 19 | 合 否 |

| 検出位置 | 分類 | 大きさ | X | L | 再検査 |
|------|-------------|-----|---|---|-----|
| A | 突合せ継手の余盛り高さ | | | | 合 否 |

確定 戻る 次へ

突合せ継手の余盛り高さ
ピット
突合せ溶接部の食欠

戻る 検査完了 カメラ 入力不可解除



アンダーカット



割れ

<超音波探傷検査および内質検査>

現場調査の測定結果を、項目に対応したソフトウェアキーボードで入力できます。

UT検査入力 初検/再検 フロア区分

| No. | 検査箇所記号 | 施工 | ロット | 検査種別 | 合否 | 検査日 | 検査員 |
|-----|-------------------|----|-----|------|----|------------|-----|
| 24 | 1C-X2Y8-1F-E-SL-1 | 現場 | K2 | 探傷 | | 2014/12/20 | 担当A |

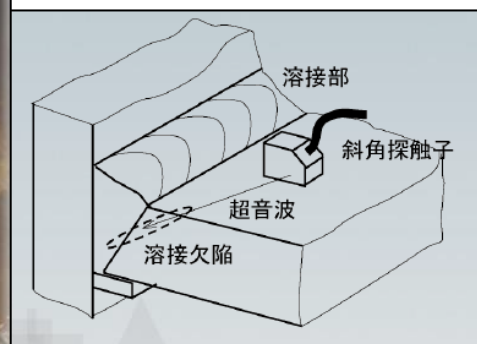
斜角探傷入力

| 開先形状 | t1 | t2 | 溶接長 | 開先角度 | 探傷面 | θ | X | Y |
|------|----|----|-----|------|-----|---|---|---|
| L型 | 25 | 19 | 300 | 25 | | | | |

| W | d | k | 領域 | 指示長 | 評価長 | 総和 | 1次検査 | 再検査 |
|---|---|---|----|-----|-----|----|--------|--------|
| | | | | | | | 合 否 不要 | 合 否 不要 |

垂直探傷入力

| t1 | t2 | X | k | d | L | 溶込幅 | 1次検査 | 再検査 |
|----|----|---|---|---|---|-----|--------|--------|
| | | | | | | | 合 否 不要 | 合 否 不要 |



超音波探傷検査

内質検査入力 初検/再検 フロア区分

| No. | 検査箇所記号 | 施工 | ロット | 検査種別 | 合否 | 検査日 | 検査員 |
|-----|------------------|----|-----|------|----|------------|-----|
| 24 | 1C-X2Y8-1F-SW-BP | 現場 | K4 | 内質 | | 2014/12/20 | 担当A |

変色域入力

| バス間温度(°C) | 継手種類 | 変色域(mm) | 探傷面 | θ | X | Y |
|-----------|------|---------|-----|---|---|---|
| 250 | 平継手 | | | | | |

| W | d | k | 領域 | 指示長 | 評価長 | 総和 | 1次検査 | 再検査 |
|---|---|---|----|-----|-----|----|--------|--------|
| | | | | | | | 合 否 不要 | 合 否 不要 |

引張強度入力

| ビッカース硬度 | 引張強度(N/mm ²) | 1次検査 | 再検査 |
|---------|--------------------------|--------|--------|
| 446 | | 合 否 不要 | 合 否 不要 |

1 2 3 4 5 ← → 戻る 次へ

6 7 8 9 0 一字削除 HELP

項目削除 キーボードを閉じる

戻る 検査完了 カメラ 入力不可解除



変色域測定



ビッカース硬度測定